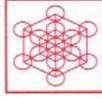


TEKNIKELLER  
TEKNIKELLER

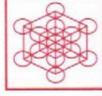
MAKINA İTHALAT İHRACAT GIDA SAN. TIC. LTD. ŞTİ.

# كاتالوج الماكينات من مصنع Teknikeller



## İçindekiler Tablosu

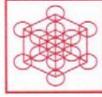
3.....	ماكينات صنع مكعبات السكر نصف أوتوماتيكية.....
4.....	TYO – 40 CP
5.....	MAKİNE MODELİ <b>TYO – 40 C2P</b>
6.....	CP50TYO –
7.....	CP <b>60</b> -MAKİNE MODELİ TYO
8.....	70 CP -MAKİNE MODELİ TYO
9.....	80 CP -MAKİNE MODELİ TYO
10.....	100 CP -MAKİNE MODELİ TYO
11.....	252 CP -MAKİNE MODELİ TYO
12.....	ماكينات صنع مكعبات أوتوماتيكية بالكامل من صناعة مكعب السكر الى تحضير الكرتون ووضعها في الكرتون.....
13.....	MAKİNE MODELİ T.T.O.R-145
14.....	MAKİNE MODELİ T.T.O.R-245
15.....	MAKİNE MODELİ T.T.O.R-345
16.....	MAKİNE MODELİ T.T.O.R-445
17.....	ماكينة تعبئة سنك (سكر فنادق /ناسكافيه).....
18.....	TTd-5kp
19.....	TTd-10kp
20.....	ماكينة تغليف مكعبات السكر.....
21.....	T1S-400 MF
22.....	T2S-18 MF
23.....	T2S-20 MF
24.....	ماكينة تغليف الشرنك.....
25.....	شرنك ماكينة.....
25.....	MODEL TS1-5
26.....	ماكينات صنع المناديل الكلينكس.....
27.....	ماكينة لف ورق التواليت والمناشف أوتوماتيكية بالكامل من TEKNİKELLER.....
32.....	ماكينة طي المناديل بشكل Z.....
33.....	ماكينة صنع حفاظات الكبار.....



TEKNİKELLER  
TEKNİKELLER

MAKINA İTHALAT İHRACAT GIDA SAN. TIC. LTD. ŞTİ.

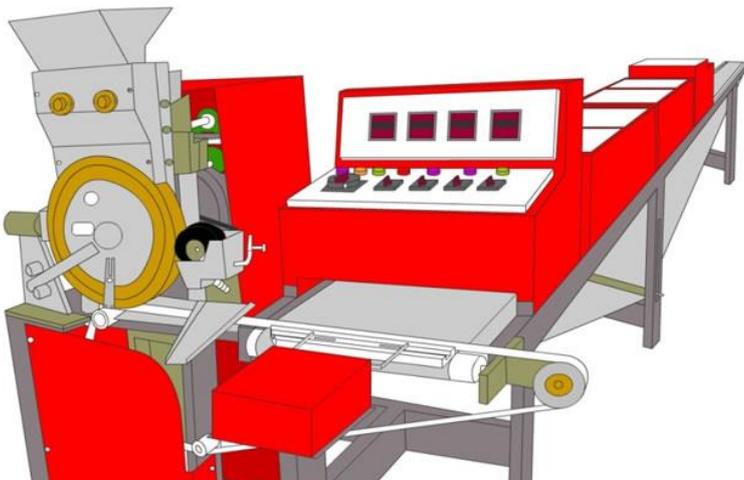
# ماكينات صنع مكعبات السكر نصف اوتوماتيكية



## ماكينة تكعيب السكر النصف اتوماتيكية

TYO – 40 CP

350 سم	قطر القالب
العلوي 2 السفلي حسب الحاجة	الفرن
قطعة واحدة	التبريد
مساحة الانتاج	
9 متر 2.5 متر 2.8 متر يبدأ من 0.3 حتى 1.5 مليمتر 3	الطول العرض الارتفاع السكر كريستال عدد الأشخاص
حجم الكهرباء في الساعة	
6.5 كيلو وات 4.5 كيلو واط	السعة الثابتة المستهلكة
40 لتر	الماء اليومي المستخدم
70 %	نسبة رطوبة مكان الإنتاج
من 125 - 197 كغ من 3-4 طن	حجم الانتاج في الساعة في اليوم
من 500 غ يكون من 6000 إلى 8000 عبوة من 1000 غ من 3000 إلى 4000 عبوة	عدد عبوات السكر
ماء الشرب العادي	الماء المستخدم

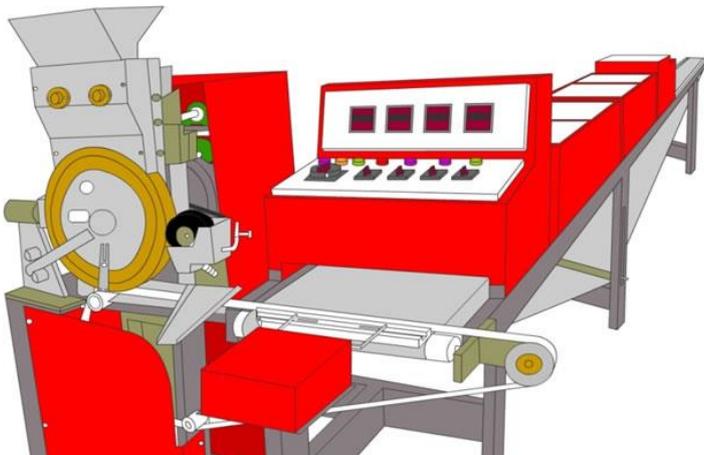


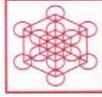
## ماكينة تكعيب السكر النصف اتوماتيكية

MAKİNE MODELİ TYO – 40 C2P

OTOMATİK VE MANUEL

350 سم	قطر القالب
3 عدد	فرن سفلي
1 عدد	علوي
1	المبرد
	مساحة الانتاج
11.50	طول
2.5	عرض
2.8	ارتفاع
من 0.3 إلى 1.5	أبعاد بلورة السكر
	الكهرباء
10.5	المركب
7.5	المستخدم
70 ليتر	كمية الماء المستخدم
الحد الأقصى 70%	رطوبة مكان العمل
من 250 إلى 292 كيلو	حجم الانتاج في الساعة
من 6 إلى 7 طن	في اليوم
من 500 غ يكون من 12000-14000	انتاج العبوات
من 1000 غ يكون من 6000 إلى 7000	
ماء الشرب العادي	الماء المستخدم



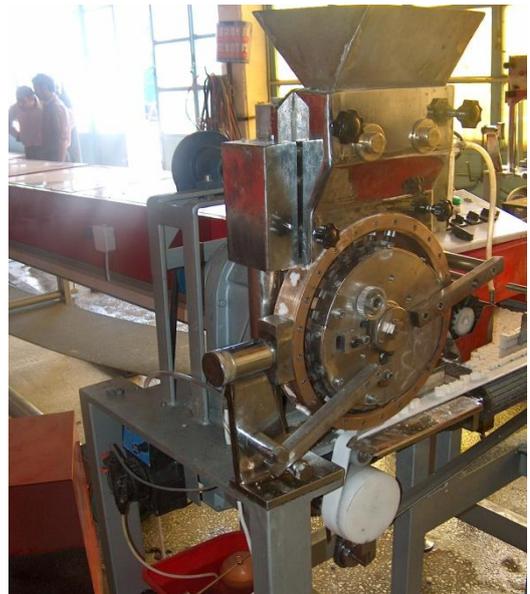
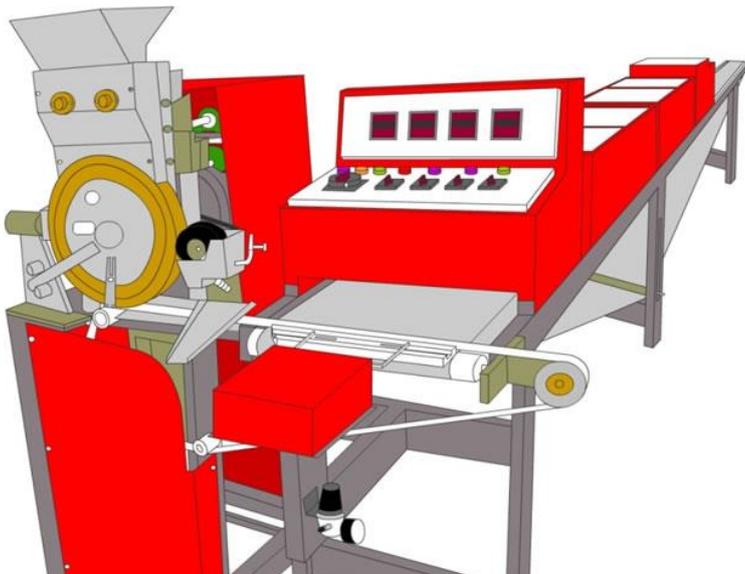


## ماكينة تكعيب السكر نصف الاتوماتيكية

TYO – 50 CP

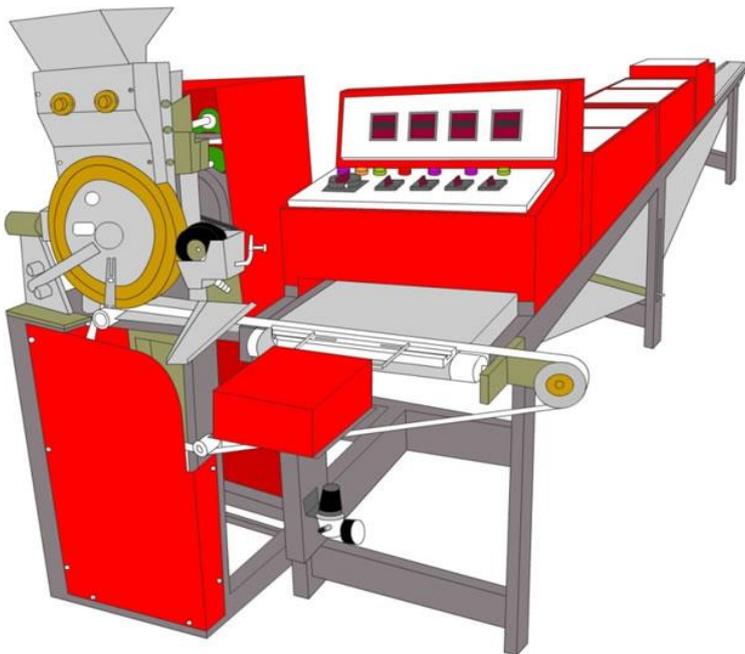
OTOMATİK VE MANUEL DOLUM

380 سم	قطر القالب
العلوي 3 السفلي حسب الحاجة	الفرن
قطعة واحدة	التبريد
	مساحة الإنتاج
9.00 3.0 متر 2.8 متر يبدأ من 0.3 حتى 1.5 ملليمتر 3	الطول العرض الارتفاع السكر كريستال عدد الأشخاص
	حجم الكهرباء في الساعة
6.5 كيلو وات 4.5 كيلو واط	السعة الثابتة المستهلكة
50 لتر	الماء اليومي المستخدم
70 % كحد أقصى	نسبة رطوبة مكان الإنتاج
من 166 - 208 كغ من 4-5 طن	حجم الإنتاج في الساعة في اليوم
من 500 غ يكون من 8000 إلى 10000 عبوة من 1000 غ من 4000 إلى 5000 عبوة	عدد عبوات السكر
ماء الشرب العادي	الماء المستخدم



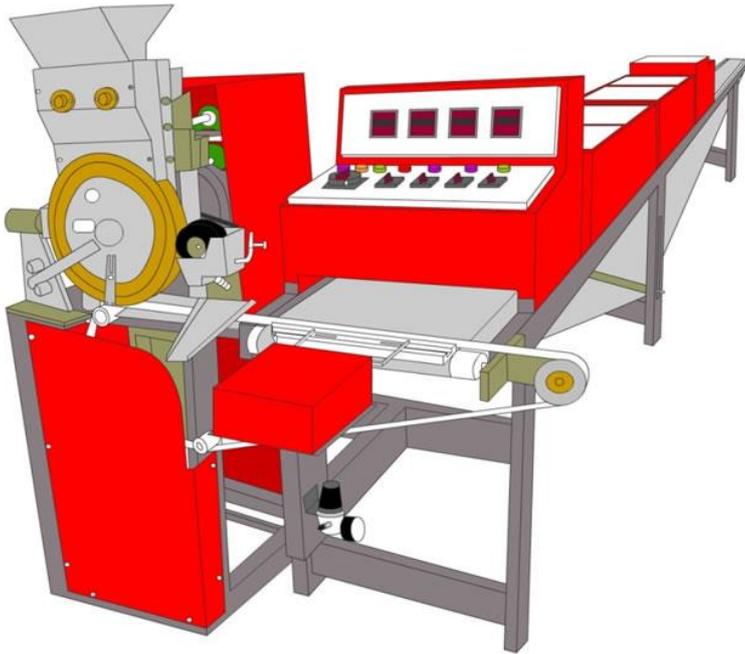
**MAKİNE MODELİ TYO - 60 CP**  
**OTOMATİK VE MANUEL DOLUM**

380 سم	قطر القالب
العلوي 4 السفلي حسب الحاجة	الفرن
قطعة واحدة	التبريد
	مساحة الانتاج
11.50 متر 3.0 متر 2.8 متر يبدأ من 0.3 حتى 1.5 مليمتر 3	الطول العرض الارتفاع السكر كريستال عدد الأشخاص
	حجم الكهرباء في الساعة
10.5 كيلو وات 7.5 كيلو واط	السعة الثابتة المستهلكة
60 لتر	الماء اليومي المستخدم
70 % كحد أقصى	نسبة رطوبة مكان الإنتاج
من 166 - 208 كغ من 5-6 طن	حجم الانتاج في الساعة في اليوم
من 500 غ يكون من 10000 إلى 12000 عبوة من 1000 غ من 5000 إلى 6000 عبوة	عدد عبوات السكر
ماء الشرب العادي	الماء المستخدم



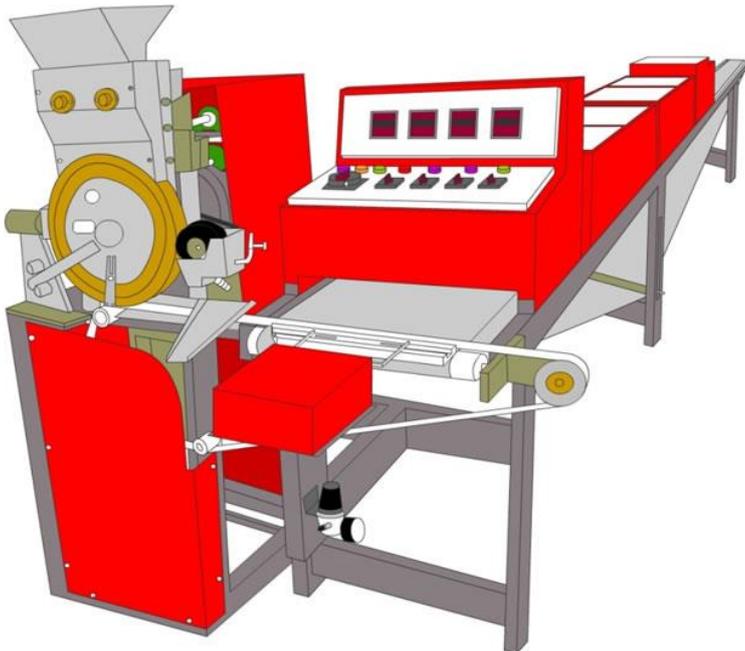
## MAKİNE MODELİ TYO - 70 CP OTOMATİK VE MANUEL DOLUM

440 سم	قطر القالب
العلوي 4 السفلي 2	الفرن
قطعة واحدة	التبريد
	مساحة الانتاج
140.0 متر 3.0 متر 2.8 متر يبدأ من 0.3 حتى 1.5 ملليمتر 4	الطول العرض الارتفاع السكر كريستال عدد الأشخاص
	حجم الكهرباء في الساعة
13.5 كيلو وات 8.5 كيلو واط	السعة الثابتة المستهلكة
70 لتر	الماء اليومي المستخدم
70 % كحد أقصى	نسبة رطوبة مكان الإنتاج
من 250 - 292 كغ من 6-7 طن	حجم الانتاج في الساعة في اليوم
من 500 غ يكون من 12000 إلى 14000 عبوة من 1000 غ من 6000 إلى 7000 عبوة	عدد عبوات السكر
ماء الشرب العادي	الماء المستخدم



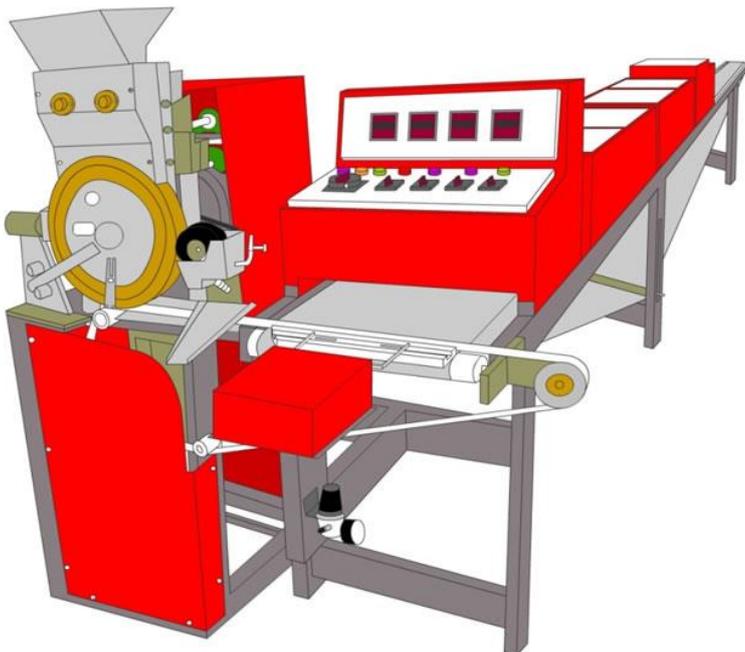
## MAKİNE MODELİ TYO - 80 CP OTOMATİK VE MANUEL DOLUM

440 سم	قطر القالب
العلوي 5 السفلي 2	الفرن
قطعة واحدة	التبريد
	مساحة الانتاج
14.5 متر 3.0 متر 2.8 متر يبدأ من 0.3 حتى 1.5 مليمتر 4	الطول العرض الارتفاع السكر كريستال عدد الأشخاص
	حجم الكهرباء في الساعة
13.5 كيلو وات 9.5 كيلو واط	السعة الثابتة المستهلكة
80 لتر	الماء اليومي المستخدم
70 % كحد أقصى	نسبة رطوبة مكان الإنتاج
من 291- 333 كغ من 7- 8 طن	حجم الانتاج في الساعة في اليوم
من 500 غ يكون من 14000 إلى 16000 عبوة من 1000 غ من 7000 إلى 8000 عبوة	عدد عبوات السكر
ماء الشرب العادي	الماء المستخدم



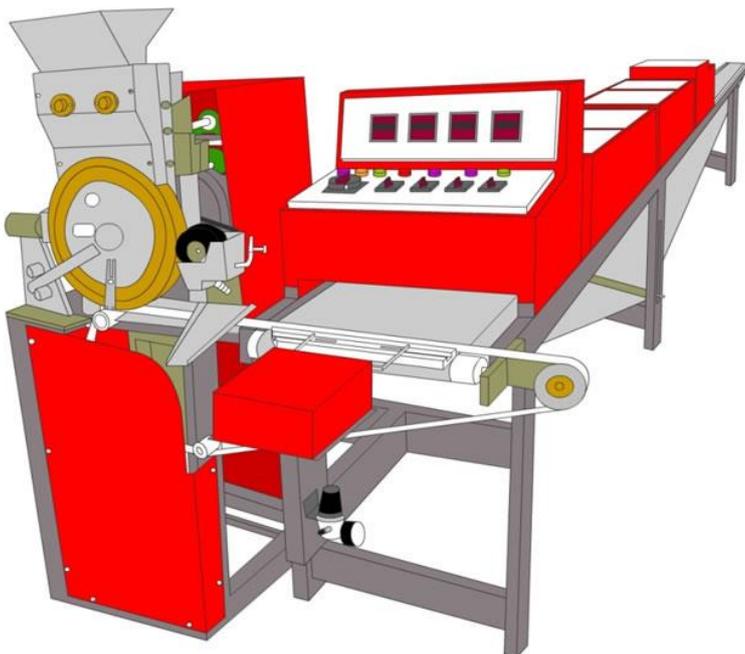
## MAKİNE MODELİ TYO - 100 CP OTOMATİK VE MANUEL DOLUM

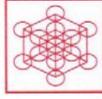
500 سم	قطر القالب
العلوي 6 السفلي	الفرن
قطعتين	التبريد
	مساحة الانتاج
17.0 متر 3.0 متر 2.8 متر يبدأ من 0.3 حتى 1.5 ملليمتر 5	الطول العرض الارتفاع السكر كريستال عدد الأشخاص
	حجم الكهرباء في الساعة
15.0 كيلو وات 10.5 كيلو واط	السعة الثابتة المستهلكة
90 لتر	الماء اليومي المستخدم
70 % كحد أقصى	نسبة رطوبة مكان الإنتاج
من 333 - 373 كغ من 8 - 9 طن	حجم الانتاج في الساعة في اليوم
من 500 غ يكون من 16000 إلى 18000 عبوة من 1000 غ من 8000 إلى 9000 عبوة	عدد عبوات السكر
ماء الشرب العادي	الماء المستخدم



MAKİNE MODELİ TYO - 252 CP  
OTOMATİK VE MANUEL DOLUM

500 سم	قطر القالب
العلوي 7 السفلي 1	الفرن
3 قطع	التبريد
	مساحة الانتاج
21.0 متر 4.0 متر 2.8 متر يبدأ من 0.3 حتى 1.5 ملليمتر 7	الطول العرض الارتفاع السكر كريستال عدد الأشخاص
	حجم الكهرباء في الساعة
24.0 كيلو وات 18.5 كيلو واط	السعة الثابتة المستهلكة
180 لتر	الماء اليومي المستخدم
70 % كحد أقصى	نسبة رطوبة مكان الإنتاج
من 625 - 750 كغ من 15 - 18 طن	حجم الانتاج في الساعة في اليوم
من 500 غ يكون من 30000 إلى 36000 عبوة من 1000 غ من 15000 إلى 18000 عبوة	عدد عبوات السكر
ماء الشرب العادي	الماء المستخدم





TEKNİKELER  
TEKNİKELER

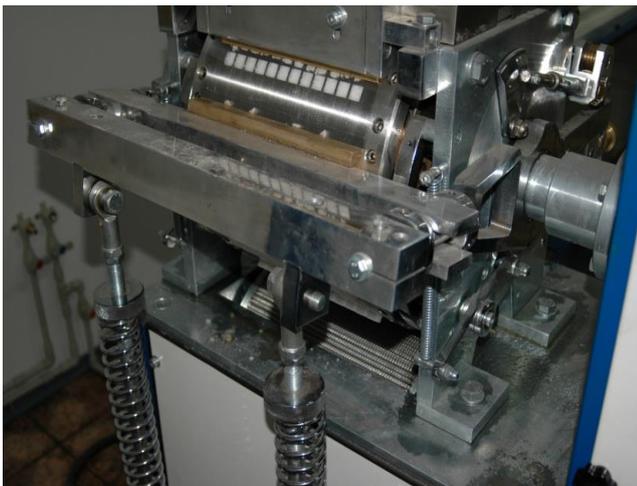
MAKINA İTHALAT İHRACAT GIDA SAN. TIC. LTD. ŞTİ.

ماكينات صنع  
مكعبات أوتوماتيكية  
بالكامل من صناعة  
مكعب السكر الى  
تحضير الكرتون  
ووضعها في  
الكرتون

## الماكينة الاتوماتيكية بشكل كامل

### MAKİNE MODELİ T.T.O.R-145

متوفر متوفر متوفر	ماكينة لصق الصندوق اتوماتيكياً اللصق الآلي للعبوة الغلق الآلي للعبوة مساحة الانتاج
37.0 متر 8.00 متر 3.00 متر	الطول العرض الارتفاع
4	عدد الأشخاص
405 ملليم	القالب
1.02 - 1.08 كيلو غرام لكل سم مربع	معدل الضغط
من 0.3 - 1 ملليم	أبعاد بلورة السكر
	الفرن
8 حسب مقادير السكر يضاف الفرن	العلوي السفلي
	التبريد
	مزدوج 2 x 3، 6 عدد FAN
	الكهرباء
40 كيلو واط 30 كيلو واط	السعة الثابتة لكل ساعة السعة المستهلكة
	الماء
125 لتر الحد الأقصى 70 %	في اليوم الواحد معدل الرطوبة داخل منطقة الانتاج
	حجم الانتاج
من 500 - 583 كيلو غرام من 12000 - 14000 كيلو غرام	في الساعة الواحدة في اليوم الواحدة
من 500 غرام من 24000 - 28000 عبوة من 1000 غرام 12000 - 14000 عبوة	انتاج عبوات مكعبات السكر
ماء الشرب العادي	الماء المستخدم



## الماكينة الاتوماتيكية بشكل كامل

### MAKİNE MODELİ T.T.O.R-245

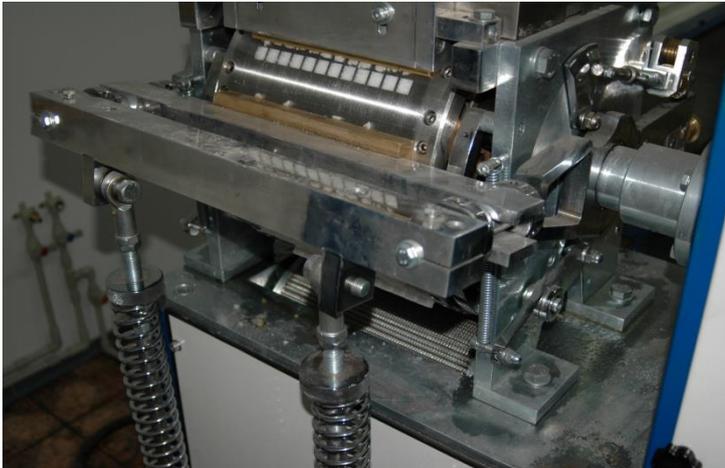
متوفر متوفر متوفر	ماكينة لصق الصندوق اتوماتيكياً اللصق الآلي للعبوة الغلق الآلي للعبوة مساحة الانتاج
39.50 متر 10.00 متر 3.00 متر	الطول العرض الارتفاع
5	عدد الأشخاص
440 ملليمتر	القالب
من 1.2 – 1.8 غرام لكل سم مربع	معدل الضغط
من 0.3 - 1 ملليمتر	أبعاد بلورة السكر
	الفرن
10 اختياري	العلوي السفلي
	التبريد
3x3 ، 9 من المبردات	مزدوج
	الكهرباء
50 كيلو وات 40 كيلو وات	السعة الثابتة لكل ساعة المستهلكة
	حجم المياه المستخدمة
250 لتر	لكل يوم
الحد الأقصى 70 %	معدل الرطوبة داخل منطقة الانتاج
	معدل الانتاج
من 833 - 1041 كيلو غرام من 20000 - 25000 كيلو غرام	في الساعة الواحدة في اليوم
من 500 غرام من 40000 - 50000 عبوة من 1000 غرام من 20000 - 25000 عبوة	انتاج عبوات مكعبات السكر
مياه الشرب العادية	جودة المياه



## الماكينه الاتوماتيكية بشكل كامل

### MAKİNE MODELİ T.T.O.R-345

متوفر متوفر متوفر	ماكينه لصق الصندوق اتوماتيكياً اللصق الآلي للعبوة الغلق الآلي للعبوة مساحة الانتاج
43.0 متر 10.00 متر 3.50 متر	الطول العرض الارتفاع
6	عدد الأشخاص
500 ملليمتر	القالب
1.2 - 1.08 غرام لكل سم مربع	معدل الضغط
من 0.3 - 1 ملليمتر	أبعاد بلورة السكر
	الفرن
12 اختياري	العلوي السفلي
	المبرد
9 ، 3x3	مزدوج
	الكهرباء
60 كيلو وات 50 كيلو وات	السعة الثابتة لكل ساعة المستهلكة
	حجم المياه المستخدمة
500 ليتر	في اليوم الواحد
الحد الأقصى 70 %	معدل الرطوبة داخل منطقة الإنتاج
	حجم الإنتاج
من 1375 - 1540 غرام 37500 - 33000 غرام	في الساعة الواحدة في اليوم الواحد
من 1000 غرام ينتج 33000 - 37500 عبوة	انتاج عبوات مكعبات السكر
ماء الشرب العادي	جودة الماء المستخدم

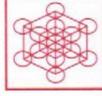


## الماكينة الاتوماتيكية بشكل كامل

### MAKİNE MODELİ T.T.O.R-445

متوفر متوفر متوفر	ماكينة لصق الصندوق اتوماتيكياً اللصق الآلي للعبوة الغلق الآلي للعبوة
	مساحة العمل
55.0 ملليمتر 10.00 ملليمتر 3.50 ملليمتر	الطول العرض الارتفاع
6	عدد الأشخاص
550 ملليمتر	القالب
من 1.08 – 1.02 غرام لكل سم مربع	معدل الضغط
من 0.3 - 1 ملليمتر	أبعاد بلورة السكر
	فرن
14 اختياري	العلوي السفلي
12، 4 x 3 عدد المبرادات	التبريد
	الكهرباء
70 كيلو واط 60 كيلو واط	في الساعة الواحدة المستهلكة
	الماء
750 ليتر	في اليوم الواحد
الحد الأقصى 70 %	معدل الرطوبة داخل منطقة الإنتاج
	سعة الإنتاج
من 1875 - 2083 كيلو غرام 45000 – 50000 كيلو غرام	في الساعة في اليوم
إذا كان السكر 1000 غ فإنه ينتج من 45000- 50000 عبوة	انتاج عبوات مكعبات السكر
ماء الشرب العادي	جودة الماء المستخدم





TEKNİKELER  
TEKNİKELER

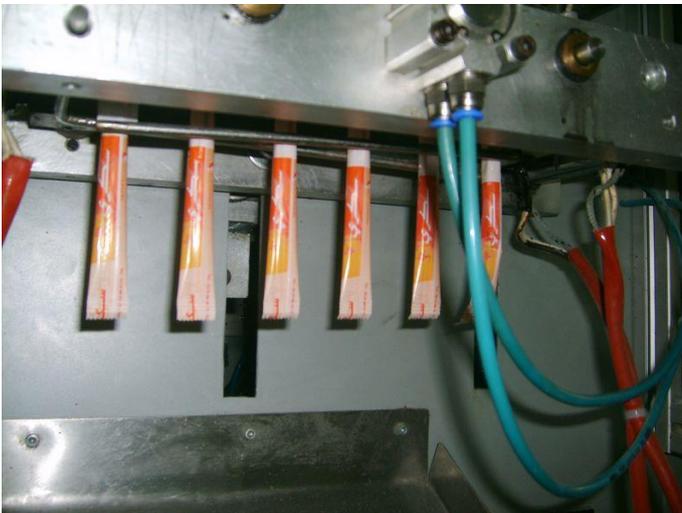
MAKINA İTHALAT İHRACAT GIDA SAN. TIC. LTD. ŞTİ.

# ماكينه تعبئه سناك (سكر فناق) /ناسكافيه)

## ماكينة تعبئة كيس السكر

TTd-5kp

	كمية الانتاج
300 قطعة من الكيس الانبوبي 18000 قطعة	لكل دقيقة في الساعة
1	عدد الأشخاص
القوة 220 فولط المستهلك 1.00 كيلو فولط	الكهرباء
70 %	نسبة رطوبة مكان العمل
1.35 كيلو وات	الكهرباء
1.85 متر	ارتفاعها
1.0 متر	عرضها
من 3 غ – 10 غ	ثقل قضيب السكر
من 6 سم – 14 سم	طول انبوب السكر
6 BAR-200Nt/min	معدل الضغط

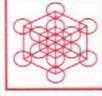


## ماكينة تعبئة كيس السكر

TTd-10kp

	كمية الانتاج
600 قطعة من الكيس الانبوبي 36000 قطعة	لكل دقيقة في الساعة
1	عدد الأشخاص
القوة 220 فولط المستهلك 1.00 كيلو فولط	الكهرباء
70 %	نسبة رطوبة مكان العمل
1.35 كيلو وات	الكهرباء
1.85 متر	ارتفاعها
1.0	عرضها
من 3 غ – 10 غ	ثقل قضيب السكر
من 6 سم – 14 سم	طول انبوب السكر
6 BAR-200Nt/min	معدل الضغط





TEKNİKELLER  
TEKNİKELLER

MAKINA İTHALAT İHRACAT GIDA SAN. TIC. LTD. ŞTİ.

# ماكينه تغليف مكعبات السكر

## ماكينة تغليف مكعبات السكر بشكل أحادي

T1S-400 MF

- نظام التغذية بالاهتزاز
- موتور
- لوحة الديويتال للتحكم ونظام ضبط السرعة
- نظام اللصق السريع
- نظام تغذية الورقة
- ناقل

من 300-400 حبة	حجم الإنتاج في الدقيقة
30000 كيلو غرام	في اليوم
اتوماتيك	اللف
	مساحة الإنتاج
1350 متر	الطول
500 متر	العرض
1200 متر	الارتفاع
1	عدد الأشخاص
70 %	نسبة رطوبة مكان العمل
1.35 كيلوات	الكهرباء
300 لتر	الماء اليومي المستخدم
250 كغ	ثقل



## ماكينة التغليف الثنائي

### ماكينة تعبئة السكر نصف الاتوماتيكية

T2S-18 MF

السعة	في الدقيقة من 80 - 100 في الساعة 4800 – 6000
مساحة الإنتاج	الطول 2.0 متر العرض 1.0 متر الارتفاع 1.6 متر
عدد الأشخاص	1
الكهرباء	القوة 220 فولط المستهلك 1.00 كيلو وات
أبعاد السكر القصوى	الطول 30 ملليمتر العرض 30 ملليمتر الارتفاع 16 ملليمتر
أبعاد السكر الدنيا	الطول 12 ملليمتر العرض 12 ملليمتر الارتفاع 8 ملليمتر
الثقل	500 كيلو غرام



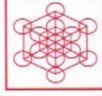
ماكينة التغليف الثنائي

## ماكينه تعبئة السكر نصف الاتوماتيكية

### T2S-20 MF

السعة	في الدقيقة من 100 - 120 في الساعة 6000 – 7200
مساحة الإنتاج	الطول 2.0 متر العرض 1.0 متر الارتفاع 1.6 متر
عدد الأشخاص	1
الكهرباء	القوة 220 فولط المستهلك 1.00 كيلو وات
أبعاد السكر القسوى	الطول 30 ملليمتر العرض 30 ملليمتر الارتفاع 16 ملليمتر
أبعاد السكر الدنيا	الطول 12 ملليمتر العرض 12 ملليمتر الارتفاع 8 ملليمتر
الثقل	650 كيلو غرام

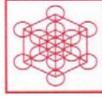




TEKNİKELLER  
TEKNİKELLER

MAKINA İTHALAT İHRACAT GIDA SAN. TIC. LTD. ŞTİ.

# ماكينه تغايف الشركه

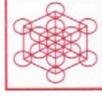


## شرنك ماكينة

### MODEL TS1-5

60*100*200 CM	أبعاد الماكينة
380 V 50-60hz	التغذية الكهربائية
6 KW	القوة القصوى
5 KW	متوسط القوة
40 CM	أقصى ارتفاع للصندوق
60*40*40 CM	أقصى أبعاد للصندوق
قطعة دقيقة 5-6	أقصى عدد للتغليف
70 CM	أقصى سعة للصق
ثانية 0-3	وقت اللصق
0-50-250 c	عيار خفض حرارة نفق
65 LT/MIN	مقدار الهواء المستخدم
4 BAR	حجم ضغط
0,5-12 micron	أقصى كثافة للفلم
100 CM	أقصى عرض لأسطوانة اللف
POLİETİLEN PE	الفلم المناسب
800 KG	وزن الماكينة





TEKNİKELLER  
TEKNİKELLER

MAKINA İTHALAT İHRACAT GIDA SAN. TIC. LTD. ŞTİ.

# ماكينات صنع المناديل الكليينكس

## ماكينة لف ورق التواليت والمناشف أوتوماتيكية بالكامل من TEKNIKELLER



- 1- سيكون لها نظام نقش مزدوج وسيتم تصميم الماكينة وفقاً لذلك.
- 2- ستصنع الآلة بخيارات تقطيع مناسبة لكل من ورق المناشف وورق التواليت.
- 3- ستعمل وحدة القطع بشكل أوتوماتيكي بالكامل مع شاشة تعمل باللمس ونظام اختيار المنتج.
- 4- سيتم ضبط قياس الملف على الشاشة الأوتوماتيكية وسيكون نظام مؤازر.
- 5- يتم تحميل الملفات على المقاول بنظام آلي يعمل بالهواء المضغوط ويتم تثبيت الملف الاحتياطي باستمرار.
- 6- تم تركيب وحدة الكهرباء الساكنة وأخذ الكهرباء الساكنة.
- 7- تعمل وحدة القطع بشكل أوتوماتيكي بالكامل وتقوم بتطبيق الغراء على كلا الجانبين في كل مرة يتم دعم هذا النظام بالهواء.
- 8- بعد وضع الغراء ، يعمل نظام البكرة في الاتجاه المعاكس ، ويبدأ اللف عندما يلتصق السقوط بالأنبوب.
- 9- تكون أسطوانات تطبيق الغراء مطلية بالكامل بالمطاط.
- 10- سيكون نظام مكشطة الغراء الخلفي في الماكينة يعمل بالهواء المضغوط.
- 11- سيكون لوحدة الضغط في الآلة نظام منزلق وسيكون من الممكن ضبطه على أساس ميكرون.



- 12 - (وحدة لف البكرة الأمامية سيكون لها تركيز أعلى ، نظام هوائي ووحدة تغذية أوتوماتيكية للأنبوب.
- 13 - (الأمكان التي ستلامس فيها الورقة ستكون بنظام منزلق.
- 14 - (جسم الآلة 12 مم. ستكون مصنوعة من صفائح فولاذية وستكون الأجزاء السفلية مصنوعة من مادة NPU 100 وستزيد قوة الجسم.
- 15 - (ستصنع الأعمدة الوسطى لوحدة التغذية من عمود فولاذي 55 مم وستحتوي على وحدة ضغط على كلا الجانبين.
- 16 - (ستحتوي وحدة تغذية الأنابيب في الماكينة على نظام مصعد وتغذية تلقائية.
- 17 - (ستكون الماكينة مطلية بالمعدن والكهرباء الساكنة باللون الرمادي والأسود والأبيض.
- 18 - (سيتم تجهيز وحدة القطع بنظام كابينة ، وسيتم نشر كل منتج في النظام ، على الرغم من أن قطع الماكينة سينخفض أو يزيد حسب السرعة.
- 19 - (ستعمل محطة التغذية على نظام التحمل والتحكم في السرعة ، وستعمل بالتنسيق مع منتج الماكينة تلقائيًا وسيتم إعداد النظام بالكامل في تزامن.
- 20 - (سيتم تعديل الجهاز إلى 100 بوصة وسيعمل النظام بأكمله وفقًا لذلك.
- 21 - (آلة اللف تغلف 480 منشفة ورقية في الساعة وتجعلها جاهزة للقطع.
- 22 - (تقوم وحدة القطع بضبط البكرات القادمة من الماكينة للقطع وتقطعها حسب الطول المطلوب ، وتقوم بقص وتلصق 360 منديل ورقي 600 مناديل في الساعة وتشكيل لفة.
- 23 - (إذا تم تعديلها حسب ورق التواليت ، تقطع الآلة 14880 قطعة في الساعة.

24-) تقوم وحدة إنتاج الأنابيب بتجهيز البكرات التي تحتاجها الآلة وإرسالها إلى آلة الرفع بواسطة الحزام الناقل.



25-) يبلغ الوزن الإجمالي للآلة بعد تركيبها ما يقرب من 23-27 طنًا.

26-) تهب الآلة بنظام مؤازر ويتم تحديد كمية الماكينة عن طريق اللف التلقائي.

27-) سيكون هناك 4 شاشات ملونة تعمل باللمس على الجهاز ، وسيتم تعديل سرعة الملف وسرعة اللصق وأوقات إدخال الورق من هذه الشاشات.

28-) سيقوم فريق Teknikeller Elektrik بإنشاء برنامج الآلة ، وسيكون جاهزًا للاستخدام.

29-) سيتم موازنة الأنظمة الأخرى عن طريق التحكم في السرعة في التحكم المؤازر مع نظام المحرك الموجه.

30-) لبكرة الكبيرة وأحزمة الدوران والإيقاف توفر نظام ترتيب المنتج بنظام مسنن.

31-) ستعمل آلة التقلص في نظام الفراغ وسوف تغلف وتعبئ ورق المنشفة في 4.8 قطعة.

32-) يتم تغليف ورق التواليت في 4 و 8 و 16 و 24 و 32 قطعة.

33-) ستعمل هذه الأنظمة كنظام منسوج وستحتوي الماكينة على نظام مصعد منزلق ، وتغذية أوتوماتيكية بالنايلون ، وربط حراري بعد كل تعبئة. بالإضافة إلى ذلك ، سيكون هناك 3 أنظمة منفاخ ونظام ناقل 2.4 كيلو وات.

34-) سيتم تصنيع نظام النقل كنظام سرعة قابل للتعديل وسيكون هناك محرك بقوة 3 حصان و 900 دورة في الدقيقة.

35-) يتم تصنيع المصعد الجانبي كوحدة لجسم الآلة.

36-) سيتم استخدام أنظمة تعمل بالهواء المضغوط ضمن المعايير العالمية.

37-) سيتم تركيب خط أنابيب هواء.



1. 4 حصان ، 900 دورة في الدقيقة ، محرك
2. 3 حصانا ، 900 دورة في الدقيقة ، نظام الفرامل ، 3 وحدات
3. 2 حصانا ، 1000 دورة في الدقيقة ، نظام الفرامل ، 2 وحدة  
1.1 حصان ، 1500 محرك تروس ، وحدتان
4. 5 حصان ، محرك 2800 دورة في الدقيقة ، 1 وحدة
5. مخفض 0.75 كيلو وات ، 1500 دورة ناقل ، وحدتان
6. وحدة لف الغراء مع مخفض 0.55 كيلو وات ، 1 وحدة  
1.1 كيلوواط محرك تروس ، 1 وحدة
7. محرك مخفض 0.55 كيلو وات ، وحدة واحدة
8. محرك موجه بقدرة 0.37 كيلو واط ، وحدة واحدة
9. 220 مروحة تبريد عدد 1 قطعة
10. محرك مروحة 0.75، 2800 دورة في الدقيقة 1 قطعة
11. محرك سير 0.55 كيلو وات
12. عدد 3 نافخات
13. 3 x 1 حصان ، محرك 900 دورة في الدقيقة
14. شاشة تعمل باللمس

## ورق تغليف ورق التواليت من TEKNIKELLER أوتوماتيكي بالكامل

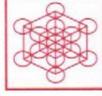
### معلومات الآلة الكهربائية

1. الجهاز الرئيسي:  $15kw + 6kw = 20kw$
2. صناعة الأنابيب: 1.5 كيلو واط = 1.5 كيلو واط
3. قطع المناشف: 1 كيلو واط = 1 كيلو واط
4. آلة شليك: محرك 2.5 كيلو واط
5. إجمالي الطاقة: 42 كيلو واط = 70 أمبير
6. الطاقة المركبة المطلوبة: 100 أمبير كحد أدنى.
7. التركيب الكلي: سيكون 100 أمبير.

## معلومات المواد من TEKNIKELLER أوتوماتيكي بالكامل آلة لف ورق

### التواليت و المناشف

1. سيكون هناك عدد 2 من بكرات الزخرفة في الماكينة بقطر 350 متر ومنشفة بالداخل.
2. عدد 2 من بكرات الزخرفة 350 مم في الماكينة. حول العالم لورق التواليت.
3. 4 بكرات طلاء مطاطية
4. أسطوانة الحل
5. 4 بكرات شد مطوية بالكروم
6. 4 قطع من المواد التعريفي
7. حامل أسطوانة أسطواني مطلي بالنفلون المطاطي
8. 2 بكرات غراء
9. دافعات الأنابيب الهوائية
10. 6 كاشطات
11. نظام القطع ، نظام ألي
12. 12 ملم. هيئة آلة ألواح الصلب
13. برمجة PLC
14. منظم سرعة التردد
15. الفرامل الإلكترونية
16. شاشة اللمس
17. ناقل متحرك
18. 200 م / دقيقة. السرعة القصوى



ماكينة طي المناديل بشكل Z

تتكون الآلة من 4 أقسام

منطقة مخزون الماكينة

منطقة لف الآلة

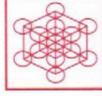
آلة قطع منطقة الطي

منطقة التعبئة والتغليف

يوجد شخص واحد يعمل في الماكينة.

يحتاج نظام المنفاخ الخاص القابل للطي على شكل Z إلى هواء مفرغ الهواء، كما أن الجهاز مزود بخاصية تقشير المنتج وغرفة التجميع السهلة، حيث تقوم آلة الطي على شكل Z بقطع ورق العجين وخط Z يطويها كمنشفة موزع.

يمكن طيها حتى 660-330 مم اعتمادًا على معدات الماكينة. يعمل عنصر واحد في وحدة التجميع ، مما يؤدي إلى ضغط كيس المنشفة المطوي الذي يخرج ويوفر الدخول إلى حزمة النظام الهوائي.



ماكينة صنع حفاظات الكبار

35م	الطول
112طن	الوزن
PLC كاملة	المادة
تعمل باللمس	نوع الشاشة
جميعها ايطالية	المحول
ايطالي	Ultrasonik نوع لصق
موجود	المطبعة
موجود	طابعة العلامة التجارية
موجود	آلة شرنك



## ماكينة تعبئة

سكر/بقوليات /رز	المادة المعبنة
15-25KW	الطاقة
F 3F380	الجهد
NF1000-800	الضغط
يمكن اضافته	نظام شفط الغبار بالتفريغ
لكل كيس يغلق اوتوماتيكي	نظام اللحام
نظام سيفرو	عصاية مانع تهريب
نظام سيفرو	الحركات الأساسية (سحب النايلون - لحام)
فيلم رقيق مسطح ماركة PE 80 mk	مادة التغليف
430*787مم	حجم الكبس المعبأ
ستانلس ستيل	قطع الماكينة
SIEMENS	وحدة التدقيق
1200-1500 وحدة في الساعة / 6000-9000 كغ/ساعة	السعة
1.5%+-	احتمالية الخطأ
عصا متحركة للاغلاق	عصا الاغلاق
حسب الوزن	وحدة الكمية
له زوايا مفرغ من الهواء	خاصية الكبس المغلف
بالماء	نظام التبريد

